

## PREVENTIVO ECONOMICO

## PROVENTI

| Mastro                     | Conto | Descrizione  | 2025              | 2024              |
|----------------------------|-------|--|-------------------|-------------------|
| 50                         | 100   | Contributi a carico degli iscritti                                     | €49.000,00        | €49.000,00        |
| 50                         | 200   | Entrate derivanti dalla vendita di beni e dalla prestazione di servizi | €400,00           | €400,00           |
| 50                         |       | <i>COMPONENTI FINANZIARI</i>   | €49.400,00        | €49.400,00        |
| <b>TOTALE PROVENTI</b>     |       |  | <b>€49.400,00</b> | <b>€49.400,00</b> |
| <i>DISAVANZO ECONOMICO</i> |       |  | €5.000,00         | €5.000,00         |
| <b>TOTALE A PAREGGIO</b>   |       |  | <b>€54.400,00</b> | <b>€54.400,00</b> |

## PREVENTIVO ECONOMICO

## COSTI

| Mastro                   | Conto | Descrizione  | 2025               | 2024               |
|--------------------------|-------|--|--------------------|--------------------|
| 70                       | 100   | Spese per gli organi dell'ente                     | €10.000,00         | €10.000,00         |
| 70                       | 200   | Stipendi e compensi                                | €10.000,00         | €10.000,00         |
| 70                       | 300   | Uscite per l'acquisto di beni di consumo e servizi | €19.600,00         | €19.600,00         |
| 70                       | 400   | Uscite per prestazioni istituzionali               | €10.900,00         | €10.900,00         |
| 70                       | 500   | Oneri finanziari                                   | €600,00            | €600,00            |
| 70                       | 700   | Oneri tributari                                    | €1.300,00          | €1.300,00          |
| 70                       | 900   | Spese non classificabili in altre voci             | €2.000,00          | €2.000,00          |
| 70                       |       | <i>COMPONENTI FINANZIARI</i>                       | <i>€ 54.400,00</i> | <i>€ 54.400,00</i> |
| <b>TOTALE COSTI</b>      |       |  | <b>€54.400,00</b>  | <b>€54.400,00</b>  |
| <i>AVANZO ECONOMICO</i>  |       |  |                    |                    |
| <b>TOTALE A PAREGGIO</b> |       |  | <b>€54.400,00</b>  | <b>€54.400,00</b>  |